

Положение о монтаже/ шеф-надзоре за монтажом кабельной арматуры.

1. Общие положения

1.1. Настоящее Положение распространяется на монтаж /шеф-надзор за монтажом кабельной арматуры 110-220кВ (далее "Арматуры"), поставляемой ООО «АРКАСИЛ СК» (далее "Поставщик"/ "Исполнитель") другим компаниям (далее "Заказчику"/ "Покупателю").

1.2. Настоящее Положение действительно как приложение к договорам ООО «АРКАСИЛ СК» на поставку/ предоставление услуг по монтажу /шеф-надзору за монтажом кабельной арматуры 110-220кВ, в которых имеется ссылка на настоящее Положение.

1.3. При несоответствии условий договора с условиями настоящего положения- Поставщик/ Исполнитель и Заказчик/ Покупатель руководствуются условиями договора.

1.4. Настоящее Положение разработано в соответствии с международным стандартом ИСО 9001:2008.

2. Определения и сокращения

2.1. В настоящем Положении используются следующие определения и сокращения:

- Арматура - кабельная арматура 110-220кВ производства ООО «АРКАСИЛ СК»;
- ППР- Проект Производства Работ;
- Шеф-надзор за монтажом Арматуры- расшифровка видов услуг приводится в пункте 4.1.1;
- Монтаж Арматуры- расшифровка видов Работ приводится в пункте 4.1.2;
- Простой- временная приостановка Работ по монтажу Арматуры, возникшая по причине неподготовленности места монтажа Заказчиком, а также по причине иных обстоятельств, за которые отвечает Заказчик;
- Переработка- выполнение работ по монтажу /шеф-надзору за монтажом Арматуры представителями Исполнителя в праздничные и выходные дни, а также за пределами продолжительности рабочего дня или его интервала;
- Положение «горизонт» - монтаж концевых муфт в горизонтальном положении с последующим подъемом на место установки.

3. Общие условия выполнения Работ

3.1. Для обеспечения качества сборки, работоспособности и заявленного срока службы кабельной арматуры производства ООО «АРКАСИЛ СК» необходимо:

- осуществлять монтаж должен только персонал, прошедший подготовку и имеющий действующий сертификат на монтаж от производителя;
- осуществлять шеф-надзор за монтажом силами обученного и сертифицированного ООО «АРКАСИЛ СК» специалиста;

- строго соблюдать требования настоящих инструкций и положений.

3.2. Работы по монтажу /шеф-надзору за монтажом Арматуры (далее Работы) осуществляются Исполнителем в рабочие дни согласно графику, согласованному с Заказчиком не менее чем за 2 (две) недели до планируемой даты начала проведения Работ, если иное не определено договором.

3.3. Заказчик направляет Исполнителю заполненный и подписанный Вызов с печатью (Приложение 1) не менее чем за 7 (семь) рабочих дней до начала проведения Работ, если иное не определено договором.

3.4. Согласованный график Работ может быть разделен на этапы, при условии, что перерыв между этапами Работ предполагает отъезд персонала Исполнителя.

3.5. Для вызова персонала Исполнителя на проведение последующих этапов Работ, Заказчик направляет Исполнителю письменное уведомление о начале проведения каждого этапа Работ (Приложение 1) согласно графика не менее чем за 3 (три) рабочих дня до начала очередного этапа проведения Работ в пределах Москвы и Московской области и не менее чем за 5 (пять) рабочих дней до начала очередного этапа проведения Работ за пределами Московской области, если иное не определено договором.

3.6. Заказчик может внести изменения в согласованный ранее график Работ, согласовав его с Исполнителем не менее чем за 2 (две) недели до начала Работ.

3.7. Исполнитель назначает ответственного представителя по монтажу/шеф-надзору за монтажом Арматуры (далее Ответственный представитель Исполнителя (Приложение 5)), который осуществляет руководство Работами по договору и подписывает всю техническую документацию.

3.8. Заказчик назначает ответственного представителя (далее Куратора), через которого производится техническое руководство Исполнителем работой монтажных организаций. Куратор осуществляет контроль за Работами от лица Заказчика и уполномочен совместно с Ответственным представителем Исполнителя решать возникающие вопросы и подписывать необходимую документацию.

3.9. Для осуществления монтажа /шеф-надзора за монтажом Арматуры Исполнитель направляет письмо Заказчику (Приложение 5) с просьбой встретить персонал Исполнителя, организовав допуск на объект и к Работам, после чего Исполнитель командировывает свой персонал на место монтажа в соответствии с условиями договора. При необходимости Исполнитель имеет право по своему усмотрению заменить отдельных Работников, а также изменить предусмотренное договором их количество, категорию и время нахождения шеф-персонала на месте проведения монтажа /шеф-надзора за монтажом Арматуры без ущерба для выполнения договорных обязательств и без изменения установленной договорной суммы, о чем он должен не менее чем за 3(три) рабочих дня уведомить Заказчика.

3.10. К моменту прибытия персонала Исполнителя на место выполнения Работ, Заказчиком должны быть закончены подготовительные Работы, предусмотренные инструкциями Исполнителя, его письменными указаниями, настоящим Положением и согласованным с ООО «АРКАСИЛ СК» ППР.

3.11. Персонал Заказчика, выполняющий Работы по монтажу Арматуры должен пройти тренинг по монтажу соответствующего типа Арматуры с последующим тестированием и получением

соответствующего сертификата. Данные по сертификации заносятся в единый реестр сертификатов ООО «АРКАСИЛ СК». На основании полученного сертификата персонал Заказчика получает допуск к проведению операций по монтажу Арматуры.

3.12. Персонал Заказчика или привлекаемые Заказчиком для монтажа специалисты сторонних компаний, выполняющие Работы по сварке/ укладке/ выводу оптоволокон в Арматуре должны пройти подготовку в лицензированной компании и иметь действующий сертификат на момент выполнения Работ с оптоволоконном.

3.13. Ответственный представитель Исполнителя имеет право не допускать персонал Заказчика как до начала производства Работ по монтажу Арматуры, так и отстранить его во время проведения Работ с обязательным обоснованием причин.

3.14. В процессе производства Работ по монтажу /шеф-надзору за монтажом Арматуры представители Исполнителя ежедневно заполняют и заверяют у Заказчика или представителя монтажной организации, действующего по доверенности от Заказчика, справки о фактически отработанном времени с указанием объекта, даты, объема выполненных Работ (Приложение 4).

3.15. График выполнения Работ по монтажу/ шеф-надзору за монтажом Арматуры составляется Заказчиком с обязательным согласованием с Исполнителем о необходимых затратах человеко-смен (человеко-дней). Продолжительность 1 одной(го) человеко-смены (человеко-дня) определяется договором с учетом перерыва на обед, с продолжительностью не более 1 (одного) часа.

3.16. Переработка оплачивается в соответствии с подписанным договором и/или спецификацией.

3.17. Для производства Работ по монтажу /шеф-надзору за монтажом соединительных муфт Заказчик своими силами подготавливает места монтажа со следующими минимальными требованиями:

- Для 3 (трех) муфт 110кВ, расположенных в грунте, заложить 1 (одну) дорожную плиту 1,5м*3м (ширина* длина), если заранее не выполнено бетонное основание в соответствии с согласованным с ООО «АРКАСИЛ СК» проектом;
- Для 3 (трех) муфт 220кВ, расположенных в грунте, заложить 2 (две) дорожные плиты 1,5м*3м (ширина* длина), если заранее не выполнено бетонное основание в соответствии с согласованным с ООО «АРКАСИЛ СК» проектом;
- установить монтажный шатер из водонепроницаемого материала с размерами 3м*6м*2м (для муфт 220кВ 3м*6м*3.5м (ширина*длина*высота), если другое не регламентируется в согласованном с ООО «АРКАСИЛ СК» проекте;
- обеспечить отвод грунтовых и ливневых вод от места монтажа;
- обеспечить постоянную положительную температуру в монтажном шатре от +10°C до + 35°C;
- установить в монтажном шатре распределительный щит напряжением 220В с выходной мощностью не менее 4,5кВт с бесперебойным круглосуточным электропитанием;
- обеспечить равномерное освещение в монтажном шатре 6 (шестью) лампами мощностью не менее 100 Ватт каждая;
- выполнить по периметру шатра водосточную канавку с приямками в низких местах (для расположения в грунте);
- установить в приямках водооткачивающие насосы;

- дополнить комплектацию монтажного шатра монтажными стойками в количестве не менее 6 (шести) штук высотой 0,8 м;
- для укладки смонтированной Арматуры дополнить комплектацию шатра полипропиленовыми мешками, заполненными на 50% песком из расчета 5 (пять) мешков на 1 (одну) муфту.

3.18. Для производства Работ по монтажу/ шеф-надзору за монтажом концевых муфт Заказчик своими силами подготавливает места монтажа со следующими минимальными требованиями:

- установить монтажный шатер высотой 3,5м из водонепроницаемого материала (для муфт 220кВ высота шатра должна быть не менее 6м) от опорной металлоконструкции и шириной 1м от крайних опор муфт;
- Для монтажа 6 (шести) муфт 110кВ (3 (трех) муфт 220кВ) в положении «горизонт», выполнить все требования пункта 3.17 и дополнительно укомплектовать монтажный шатер 6 (шестью) стойками высотой 1,7 м (для муфт 220кВ 3 (тремя) стойками высотой 2,5м));
- обеспечить постоянную положительную температуру в монтажном шатре от +10°C до + 35°C;
- установить в монтажном шатре распределительный щит напряжением 220В с выходной мощностью не менее 4,5кВт с бесперебойным круглосуточным электропитанием;
- обеспечить равномерное освещение в монтажном шатре 8 (восемью) лампами мощностью не менее 100 Ватт каждая;
- установить не менее 3 (трех) уровней переставных настилов (высота установки каждого уровня определяется представителем Исполнителя);
- установить лестничные пролеты (допускаются вертикальные) по всей высоте монтажного шатра;
- в верхней части монтажного шатра закрепить балку, способную выдерживать вес не менее 300 кг (не менее 600кг при монтаже концевых муфт с фарфоровыми изоляторами).

4. Обязанности сторон

4.1. Объем Работ Исполнителя регламентируется договором и/или спецификацией и может включать в себя монтаж/шеф-надзор за монтажом Арматуры.

4.1.1. Шеф-надзор за монтажом Арматуры включает в себя:

- надзор за всеми операциями, указанными в монтажной инструкции на определенный тип Арматуры (монтажная инструкция находится в упаковке с Арматурой);
- надзор за использованием материалов и комплектующих указанных в упаковочном листе на данный тип Арматуры (упаковочный лист находится в упаковке с Арматурой);
- приемку кабельного колодца (монтажного шатра), оборудования и инструмента, необходимого для монтажа Арматуры у Заказчика;
- оформление документов о готовности к монтажу (Приложение 2; Приложение 3);
- технический надзор и контроль правильности выполнения специалистами Заказчика отдельных сборочных или других технологических операций и приемку конечных результатов монтажа Арматуры в соответствии с Государственными стандартами, чертежами, инструкциями, техническими условиями и стандартами Исполнителя на всех стадиях монтажа;

- решение всех технических вопросов, возникающих в процессе монтажа с последующим оформлением двухстороннего акта. При этом на всех стадиях монтажа Арматуры Заказчик в лице Куратора предъявляет Исполнителю результаты выполненных Работ для оценки их качества;
- передачу смонтированной Арматуры персоналу Заказчика для выполнения им заключительных операций (укладки муфт в траншею, присыпки муфт, крепления муфт на стойках, металлоконструкциях, присоединение заземляющего кабеля и т.п.), а также надзор за выполнением этих операций;
- участие в операционных испытаниях смонтированной Арматуры (в качестве наблюдателя), если это прописано в договоре и/или спецификации;
- заполнение протоколов монтажа Арматуры с последующим присвоением порядкового номера и заверением печатью в офисе Исполнителя. Передача данной гарантийной (исполнительной) документации Заказчику производится после полной оплаты стоимости Работ, возникших простоев и переработок в соответствии с условиями договора и/или спецификации.

4.1.2. Монтаж Арматуры включает в себя:

- все операции, указанные в монтажной инструкции на определенный тип Арматуры с использованием материалов и комплектующих в соответствии с упаковочным листом на данный тип Арматуры (упаковочный лист находится непосредственно в упаковке с Арматурой);
- приемку кабельного колодца (монтажного шатра) и оборудования (см. п. 3.17, п.3.18.) до момента начала монтажа Арматуры с оформлением документов о готовности к монтажу (Приложение 2; Приложение 3);
- монтаж Арматуры силами специалистов Исполнителя;
- обеспечение оборудованием, инструментом, приспособлениями, монтажными и вспомогательными материалами, необходимыми для выполнения этого монтажа в соответствии с монтажной инструкцией;
- передачу смонтированной Арматуры персоналу Заказчика для выполнения им заключительных операций (укладки муфт в траншею, присыпки муфт, крепления муфт на стойках, металлоконструкциях, присоединение заземляющего кабеля и т.п.), а также надзор за выполнением этих операций;
- участие, при необходимости, в операционных испытаниях смонтированной Арматуры (в качестве наблюдателя), если это прописано в договоре и/или спецификации;
- заполнение протоколов монтажа муфт с последующим присвоением порядкового номера и заверением печатью в офисе Исполнителя. Передача данной гарантийной (исполнительной) документации Заказчику производится после полной оплаты всего объема выполненных Работ в соответствии с договором.

4.2. При заключенном договоре на шеф-надзор за монтажом Арматуры, все Работы Исполнителя осуществляются при административно- хозяйственном руководстве Заказчика, материальными и трудовыми ресурсами Заказчика за его счет, его рабочей силой, материалами, инструментом, приспособлениями, источником энергии, приборами, подъемными и транспортными средствами и т.п.

4.3. При заключенном договоре на монтаж Арматуры Исполнителем Заказчик выполняет все перечисленные Работы в п. 4.2 за исключением:

- Выполнения своим персоналом непосредственно операции по монтажу Арматуры;
- Предоставления Исполнителю инструмента, приспособлений, монтажных и вспомогательных материалов для монтажа муфт в соответствии с монтажной инструкцией.

4.4. Персонал Заказчика обязан выполнять все указания и решения персонала Исполнителя, касающиеся поставленной Исполнителем Арматуры и в рамках настоящего положения.

4.5. На время проведения монтажа, Заказчик своими силами обеспечивает охрану Арматуры, инструмента и приспособлений Исполнителя.

4.6. В случае задержки или перерыва на любой стадии монтажных или строительных Работ, Заказчик своими силами и за свой счет консервирует электрооборудование по согласованной с Исполнителем методике и несет в этот период полную ответственность за сохранность инструмента и Арматуры.

4.7. На время проведения монтажа, Заказчик предоставляет персоналу Исполнителя:

- Право свободного доступа на все территории, где производится монтаж Арматуры;
- Право излагать в письменной форме в оперативном журнале замечания и предложения по ведущимся Работам;
- Право беспрепятственно пользоваться всеми имеющимися в его распоряжении средствами связи и оргтехникой в служебных целях.

4.8. В случае Простоя по вине Заказчика он оплачивает стоимость Простоя или стоимость проезда персонала Исполнителя до Москвы и обратно на время Простоя, а также принимает меры к повторному бронированию гостиничного номера на дату окончания Простоя. Для повторного приезда персонала Исполнителя Заказчик за 3 (три) рабочих дня до указанной даты отправляет повторный вызов (Приложение 1) с точным указанием даты возобновления Работ после Простоя.

4.9. Заказчик предоставляет за свой счет в распоряжение персонала Исполнителя в непосредственной близости от места монтажа (не дальше 20 (двадцати) метров) отдельное служебное помещение, снабженное необходимым инвентарем, столом, стульями, с отоплением, освещением, вентиляцией, уборкой, охраной, шкафом.

4.10. Заказчик обеспечивает бесплатную доставку персонала Исполнителя на место Работы и обратно своим транспортом или оплачивает проезд персонала Исполнителя на такси от места проживания до места монтажа и обратно при расстоянии от места проживания до места монтажа более 1 (одного) километра.

4.11. Заказчик обеспечивает бесплатную доставку персонала Исполнителя из аэропорта/ жд-вокзала до места проживания персонала Исполнителя и обратно своим транспортом или оплачивает проезд персонала Исполнителя на такси.

5. Ответственность сторон

- 5.1. Исполнитель несет ответственность за правильность технических указаний и решений, выданных Заказчику в письменной форме.
- 5.2. Исполнитель за свой счет устраняет производственные дефекты Арматуры, обнаруженные при монтаже.
- 5.3. Без разрешения Исполнителя Заказчик не имеет права приступать к Работам. Во время производства Работ Заказчик несет ответственность за организацию Работ в соответствии с договором. Любые отступления от действующей технической документации в процессе производства Работ не могут производиться без согласования с персоналом Исполнителя.
- 5.4. Исполнитель не несет ответственности за Работы и переделки Арматуры, произведенные без согласования с ним.
- 5.5. Исполнитель не несет ответственности за работоспособность Арматуры после проведения любых испытаний, подключений к Арматуре контактных шин, проводов заземления, ОПН и др. выполненных без согласования с ним.
- 5.6. Заказчик несет ответственность за технику безопасности, противопожарную и радиационную безопасность, промышленную санитарию и охрану труда, в том числе за создание безопасных условий для персонала Исполнителя.
- 5.7. Во всех случаях, когда необходимо составление двухстороннего акта, а одна из сторон отказывается его подписывать, заинтересованная сторона вправе вручить под расписку или направить другой стороне односторонне подписанный акт. Если в течении 10 (десяти) суток с даты направления копии или оригинала подписанного акта другой стороне не поступит письменного обоснования отказа от подписания, акт считается подписанным обеими сторонами.
- 5.8. В случае производства Исполнителем Работ по шеф-надзору за сваркой/ укладкой/ выводом оптических волокон, Заказчик несет полную ответственность за качество сварки оптических волокон и укладки/ вывода запасов оптических волокон из муфт/ в муфтах, а также за проверку максимального значения затухания сварных соединений оптических волокон до и после монтажа и соответствии этих данных нормативно-технической документации (требованиям руководства по строительству линейных сооружений магистральных и внутризонавых оптических линий связи. Министерство связи РФ. 1993 г. и согласованным требованиям по качеству сварки оптических волокон между Заказчиком и Исполнителем).
- 5.9. В случае производства Исполнителем Работ по монтажу Арматуры, включающему сварку/ укладку/ вывод оптических волокон он несет полную ответственность за качество сварки оптических волокон и укладки/ вывода запасов оптических волокон из муфт/ в муфтах, а также за проверку максимального значения затухания сварных соединений оптических волокон до и после монтажа и соответствии этих данных нормативно-технической документации (требованиям руководства по строительству линейных сооружений магистральных и внутризонавых оптических линий связи. Министерство связи РФ. 1993 г. и согласованным требованиям по качеству сварки оптических волокон между Заказчиком и Исполнителем).

6. Гарантии

6.1. ООО «АРКАСИЛ СК» не распространяет гарантии на Арматуру, смонтированную не сертифицированным персоналом и/или без осуществления шеф-надзора сертифицированным персоналом.

6.2. Гарантии Исполнителя на поставленную им Арматуру определяются договором и действительны, если Работы по монтажу /шеф-надзору за монтажом Арматуры выполнялись Исполнителем.

6.3. Гарантийным документом, на основании которого Исполнитель несет гарантийные обязательства, является оригинальный экземпляр протокола монтажа муфт, подписанный Заказчиком и Исполнителем. На протоколе должна стоять печать Исполнителя и присвоен порядковый номер.

6.4. Исполнитель уменьшает или полностью снимает с себя гарантийные обязательства в следующих случаях:

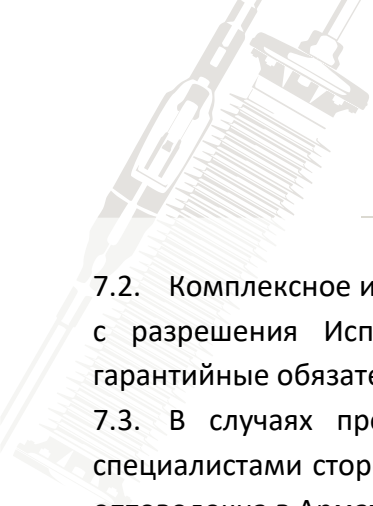
- Заказчик без разрешения Исполнителя приступил к монтажу Арматуры;
- Заказчик произвел вскрытие упаковок с Арматурой в отсутствие персонала Исполнителя. В этом случае Исполнитель не несет ответственность за качество и комплектность поставленной им Арматуры. Исключением являются случаи вскрытия упаковок для извлечения и изучения Заказчиком технической документации на поставленный комплект Арматуры с разрешения Исполнителя;
- Заказчик при производстве Работ не выполняет или отменяет технические решения Исполнителя;
- Заказчик без согласования с Исполнителем производил Работы или переделки, которые могут отразиться на надежности работы Арматуры;
- В результате неправильной разгрузки, складирования, хранения, транспортировки, ведения монтажных и наладочных Работ вразрез с требованиями Исполнителя произошло повреждение деталей и сборочных единиц Арматуры. Заказчик производит замену таких деталей и/или сборочных единиц за свой счет.

6.5. Во всех случаях невыполнения Заказчиком своих обязанностей в соответствии с договором и настоящим Положением Исполнитель имеет право отозвать свой персонал и аннулировать гарантийные обязательства на Арматуру.

6.6. Исполнитель имеет право запретить или приостановить Работы по монтажу /шеф-надзору за монтажом Арматуры на любой стадии производства Работ, если, по мнению Исполнителя, они влекут за собой опасность ее повреждения или могут сказаться на ее надежности и/или работоспособности.

7. Сдача-приемка Работ

7.1. Сдача-приемка Работ по этапам производится на основании подписанных актов выполненных Работ между Заказчиком и Исполнителем.



7.2. Комплексное испытание, а также ввод Арматуры в эксплуатацию может производиться только с разрешения Исполнителя. В противном случае Исполнитель имеет право аннулировать гарантийные обязательства на эту Арматуру.

7.3. В случаях производства Работ по сварке/ укладке/ вывода оптоволокну в Арматуре специалистами сторонних компаний полную ответственность за качество сварки/ укладки/ вывода оптоволокну в Арматуре несет Заказчик, а Исполнитель освобождается от гарантийных обязательств в части Работоспособности оптоволокну.